

Návod k obsluze

Elektronický výrobník jisker

Důležité upozornění pro provoz

- **Pohotovostní režim:** Aby se zabránilo tomu, že stroj bude dlouho v pohotovostním režimu zahřívání (stačí zapnout ohřev 5–10 minut před použitím), dodržujte tento postup. Efektivně tím prodloužíte životnost topných komponentů stroje .
- **Čištění po použití:** Po každém představení, před vypnutím stroje, je nutné použít vestavěnou čisticí funkci k vyprázdnění předehřátého spotřebního materiálu uvnitř stroje .
 - To zabrání tomu, aby předehřátý, ale nevystříknutý materiál v podávací hřídeli a v zásobníku příliš zhoustl vlivem vibrací při přepravě .
 - Pokud se tak nestane, může to způsobit příliš vysoký odpor při startu převodového motoru podávací hřídele, což může vést k zablokování motoru a střílení "naprázdno" .
- **Manuální oprava:** Pokud dojde k zablokování: 1. Nejprve odpojte napájení stroje. 2. Odstraňte gumovou zátku ze servisního otvoru, použijte plochý šroubovák zarovnaný s drážkou na hnané hřídeli, otočte ve směru hodinových ručiček pro uvolnění a poté stroj restartujte .
- **Varování:** Spotřební materiál použitý ve stroji obsahuje vodivé částice . Pravidelně čistěte nahromaděný prach uvnitř stroje, jinak může dojít ke zkratu a spálení obvodů .

Představení produktu

Elektronický stroj na studený plamen je revoluční zařízení pro speciální efekty typu studené fontány . Zařízení využívá nový řídicí systém a standardní komunikační režimy DMX 512 a 433MHz bezdrátové dálkové ovládání, mezi kterými lze přepínat .

- **Bezpečnost:** Mění koncept tradičních studených ohňostrojů – je bezpečný, bez střelného prachu, ekologický a s nulovým znečištěním .
- **Funkce:** Disponuje ochranou proti náklonu, přehřátí šasi, přehřátí pohyblivých částí a proudovým přetížením .
- **Použití:** Výška efektu je 2,5 až 5,5 metru . Vnější teplota jisker je pod 40 °C . Vhodné pro vnitřní i venkovní scény, svatby, koncerty a večírky.

Vyloučení odpovědnosti

Před instalací a použitím si pečlivě přečtěte tento návod . Společnost nenese odpovědnost za nehody nebo ztráty způsobené použitím nevyškoleným personálem .

Tabulka technických parametrů

Parametr	Hodnota / Popis
Materiál pláště	Uhlíková ocel / hliníková slitina
Displej	LCD displej z tekutých krystalů
Vstupní napájení	110 V, 50/60 Hz nebo 220 V, 50/60 Hz
Pojistka (Fuse)	110 V: T10A; 220 V: T5A
Kapacita zásobníku	200 g
Spotřeba materiálu	cca 30 g/min
Metoda ohřevu	Elektromagnetický indukční ohřev
Doba zahřívání	4 minuty
Výška efektu	2,5 – 5,5 metru (4 stupně výšky)
Komunikace	DMX512 signál; 433MHz bezdrátové dálkové ovládání
DMX kanály	3 kanály
Okolní teplota	-10 °C až 45 °C

AC Napájení a Bezpečnost

- **Napětí:** Před zapnutím zkontrolujte, zda napětí sítě odpovídá jmenovitému napětí stroje .
- **Zapojení:** Vždy připojujte stroj k chráněnému obvodu (jistič nebo pojistka) . Ujistěte se, že je stroj uzemněn, aby se předešlo úrazu elektrickým proudem .
- **Stmívače:** Nepřipojujte stroj k reostatu nebo stmívacímu (dimmer) obvodu .

Provozní opatření

- **Umístění:** Neinstalujte na hořlavé povrchy (koberec, dřevo, papír, plast) .
- **Vzdálenost:** Udržujte lidi a hořlavé materiály ve vzdálenosti alespoň 3 metry (10 stop) od stroje .
- **Voda:** Stroj nesmí pracovat ve vodě. Pokud do stroje vnikne voda, může dojít k poruše .
- **Zákaz dotyku:** Je přísně zakázáno dotýkat se jisker nebo strkat prsty do trysky . Teplota stroje je během provozu velmi vysoká .
- **Doba provozu:** Nepřetržitý provoz (stříkání) nesmí překročit 4 minuty, jinak hrozí poškození vnitřních částí .

Obsluha stroje

Doplňování spotřebního materiálu

1. Používejte pouze speciální kompozitní materiál (granulát) určený pro tyto stroje .
2. Otevřete gumovou zátku, nasype materiál do plnicího otvoru (nikoliv do trysky!) .
3. Kapacita zásobníku je 200 gramů .
4. **Pozor:** Materiál doplňujte pouze při vypnutém napájení .

Připojení

- Propojte napájecí a DMX kabely. Stroj lze řetězit (max. 6 strojů na jednu napájecí zástrčku) .
- Pro lepší odolnost proti rušení zapojte 120 ohmový koncový odpor do výstupu posledního stroje .

Ovládání a Menu (Displej)

Indikátory:

- **READY (Žlutá):** Bliká = připravuje se. Svítí = připraveno k práci (nahráto) .
- **DMX (Zelená):** Bliká = připojeno dálkové ovládání. Svítí = připojena DMX konzole .
- **FAULT (Červená):** Svítí = detekována chyba .
- **HEAT (Modrá):** Svítí = probíhá zahřívání .

Nastavení Menu:

- **Address:** Nastavení DMX adresy (1–512) .
- **Set Temp:** Nastavení teploty ohřevu (Výchozí: 550 °C, rozsah 540–570 °C) .
- **Master:** ON (Hlavní režim) / OFF (Podřízený režim/Slave) .
- **Auto Heat:** ON = automatické zahřívání po zapnutí .
- **Tilt Stop:** ON = ochrana proti náklonu aktivní .

DMX Kanály (Režim 3 kanálů):

- **Kanál 1 (Ohřev):** 0–99 Vypnuto, 100–255 Zapnuto zahřívání .
- **Kanál 2 (Výška/Spoušť):**
 - 0–25: Vypnuto (nestříká)
 - 26–71: Výška 1 (cca 2,5 m)
 - 72–117: Výška 2 (cca 3,5 m)
 - 118–163: Výška 3 (cca 4,5 m)
 - 164–209: Výška 4 (cca 5,5 m)
 - 210–255: **Funkce čištění materiálu** (Clean) .
- **Kanál 3 (Bezpečnostní):** Používá se pro bezpečnostní odblokování (pokud je v menu aktivní "Safe CH") .

Čištění a údržba

- **Čištění materiálu:** Před vypnutím stroje vždy použijte čisticí funkci (DMX kanál 2, hodnota 210–255 nebo tlačítko CLEAR na ovladači), abyste vyčistili zahřátý materiál a předešli ucpání .
- **Skladování:** Nepoužitý materiál vložte zpět do vakuového balení a utěsněte, aby nezvlhnul .

Chybové kódy

- **E01 (Dumping error):** Náklon stroje přesáhl 45 stupňů. Postavte stroj na rovinu .
- **E02 (Heating error):** Chyba zahřívání (překročen časový limit). Možná závada topné desky nebo uvolněné kabely .
- **E03/E04:** Problémy s teplotním senzorem nebo přehřátí .

Dálkové ovládání

1. **HEAT ON:** Zapnout zahřívání (čekejte, až se rozsvítí žlutá kontrolka READY) .
2. **HEAT OFF:** Vypnout zahřívání .
3. **HEIGHT 1 / 2 / 3 / 4:** Spuštění efektu v různých výškách (1 = nejnižší, 4 = nejvyšší) .
4. **STOP:** Zastavení stříkání .
5. **CLEARING:** Stisknutím spustíte automatické čištění po dobu 30 sekund (použijte před vypnutím) .